



TOPOLINE[®]

911



Bindmiddel op basis van epoxy hars.

ALGEMENE EIGENSCHAPPEN

- Epoxy bi-component bindmiddel zonder oplosmiddel, niet geladen met lage viscositeit, met snelle werking.
- De met mortels op basis van **TOPOLINE 911** behandelde oppervlakken zijn bestand tegen de sterkste mechanische belastingen met het voordeel van een zeer snelle heringebruikname.
- Uitstekende hechting op beton, steen, staal, hout, asbest-cement.
- Aan mortels samengesteld met **TOPOLINE 911** kunnen minerale pigmenten toegevoegd worden.



TOEPASSINGSDOMEINEN

- Plaatselijke herstellingen van beschadigde vloeren (gaten, randen van vloeren, ...)
- Realisatie van bekledingen en dunne synthetische chape.
- De hars **TOPOLINE 911**, puur of lichtjes thixotropisch gemaakt (met aerosil) gebruikt, wordt een poriën-dichtende laag aan te brengen op erg geladen mortels.
- Bindmiddel voor opvulmortel op het domein van loopgangen.
- Bindmiddel voor mortel met hoge porositeit (drainerend).
- Snelle primer voor auto-gladstrijkende bekledingen type **TOPOLINE 921**.

KLEUREN

- De kleur van de gerealiseerde chape hangt af van de kleur van de gebruikte agregaten (kwarts-zand).
- De mengeling kan gekleurd worden met op de werf toe te voegen pigmenten.

FYSIEKE EIGENSCHAPPEN VAN HET PURE BINDMIDDEL

Viscositeit van de mengeling A+B : 300 cps aan +20°C. **Uitzicht** : licht amberkleurige, dunne vloeistof.
Densiteit van het bindmiddel (A+B) : +/- 1,1 aan 20°C. **PotLife (DPU)** : 20' aan 20°C voor 1 kg.

De mechanische weerstanden van het pure bindmiddel zijn gelijk aan of hoger dan 100 N/mm² zowel bij compressie als buiging terwijl de elasticiteitsmodule +/- 35.000 N/mm² bedraagt.

Verhoudingen van de componenten A+B : 75 delen in gewicht van component A en 25 delen in gewicht van de verharder.



TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN VAN DE MORTELS

MECHANISCHE WEERSTAND NA 24 UREN POLYMERISATIE		
Prisma' 4x4x16 opgeslagen	Compressie N/mm ²	Buiging N/mm ²
Mortel type 1 verhouding 1/11 met vulmiddel B622	≥ 80	≥ 20
Mortel type 2 verhouding 1/7 met vulmiddel B622	≥ 70	≥ 25

- **De mechanische weerstanden** verhogen lichtjes tot 28 dagen.
- **Weerstand tegen droge temperatuur** : 150°C gedurende 5 minuten maximum.
- **De chemische weerstand** van de mortel gerealiseerd met **TOPOLINE 911** hangt hoofdzakelijk af van de gebruikte hoeveelheid vulmiddelen alsook van zijn granulometrische curve en van de compactering, maar in geval van aanzienlijke chemische belastingen wordt aanbevolen een epoxy verf aan te brengen op de gerealiseerde mortel om het oppervlak waterdicht te maken.

VOORBEREIDING VAN DE DRAGER

De drager, beton of chape, moet lichtjes oneffen zijn, stevig en volledig vrij van brokkelige stukken. De onvoldoende stevige oppervlakken en diegene met olievlekken zullen mechanisch moeten voorbereid worden, bijvoorbeeld door zandstraling, punthameren, afbranden of frezen. Er zijn zeer krachtige machines voor de voorbereiding van zeer beschadigde vloeren (ons raadplegen).

De dragers die een lagere cohesie dan 1,5 N/mm² hebben, moeten vermeden worden in geval van grote mechanische belastingen zoals de doortocht van zware machines.

De drager moet **droog en vrij van stof zijn**.

GEBRUIK

Het bindmiddel TOPOLINE 911 : Het bindmiddel wordt geleverd in vooraf gedoseerde verpakkingen (A = hars, B = verharder). Het bindmiddel wordt verkregen door een intensieve mengeling van de 2 componenten met een elektrisch mengmachine; dit bindmiddel moet vervolgens gegoten worden op de vulmiddelen en daarna gemengd in een mengmachine met draaiende kuip of van het type kneedtrog.

De vulmiddelen : Verschillende types vulmiddelen van kwartszand met verschillende granulometrieën zijn beschikbaar in op voorhand gemengde vorm.

Vulmiddel 1135 : granulometrie van 0 tot 1,2 mm; laat toe mortels te realiseren vanaf dikten van 3 mm.

Vulmiddel B622 : granulometrie van 0 tot 2,2 mm; laat toe mortels te realiseren vanaf 7 mm.

Andere op voorhand gemengde vulmiddelen kunnen op verzoek geleverd worden volgens de formule van de klant of volgens aanpassing aan de eigenschappen van het lastenboek.

De vulmiddelen 1135 en B622 worden gefabriceerd met toevoeging van een additief dat de vorming van stof vermindert bij het leegmaken van de zakken, hetgeen aanbevolen is voor werkzaamheden in de fabriek.

Ook andere dikkere vulmiddelen zijn bruikbaar om ruimten met grote dikten te vullen. Droge granulaten tot 8 mm en zelfs 16 mm zijn mogelijk (ons raadplegen).

Drogen : mechanisch en aan +20°C, de mechanische eindweerstanden worden bereikt na 3 dagen. De volledige chemische weerstand van het product wordt verkregen na ongeveer 5 – 7 dagen polymerisatie. Het droogproces wordt vertraagd in geval van lagere temperatuur.

De mortel : Het zoals hierboven aangegeven voorbereide bindmiddel wordt op de vulmiddelen gegoten. De duur van het mengen bedraagt 3 tot 5 minuten. Niet langer dan deze tijdsspanne gaan om de verwarming van de massa te vermijden, hetgeen de greep aanzienlijk zou kunnen versnellen.

Werkwijze : op de zorgvuldig voorbereide drager, het bindmiddel aanbrengen met de rol of met de borstel, en daarna, als die nog vers is, de mortel uitspreiden en verdelen, met de lat passeren, compacteren en glads-



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

met een strijkbord. Voor het gladstrijken van grote oppervlakken is het mogelijk een helikopter te gebruiken (ons raadplegen).

In aanwezigheid van een tijdelijk vochtige drager, bevelen wij het gebruik aan van het bindmiddel **TOPOLINE 910 PH** als primer.

Temperatuur van de drager : + 5°C minimum; 25°C maximum.

Duur van gebruik en van verharding :

Ongeveer 30 min. aan 20°C voor een mengeling van 10 kg. Kan lichtjes in gebruik genomen worden na 24 u. De volledige weerstand van de mortel wordt bereikt na ongeveer 3 dagen drogen aan 20°C.

De hierboven vermelde duurtijden zullen langer zijn bij lagere temperaturen en korter bij hogere temperaturen.

Reiniging van de instrumenten : **TOPCLEAN Fort**, **TOP-CLEAN Doux** en **TOPCLEAN Lissage**.



VERBRUIK

Het verbruik hangt af van de aard van de drager en van de hoeveelheid vulmiddel. De volgende verbruikswaarden houden geen rekening met de oneffenheid van de drager.

Primer : ongeveer 0,2 – 0,4 kg/m²

Mortel type 1 : met een verhouding van 1 deel in gewicht bindmiddel en 11 delen in gewicht vulmiddel, bedraagt het verbruik van mortel A+B+C 2,2 kg/mm/m², waarvan 0,170 kg bindmiddel (A+B).

Mortel type 2 : met een verhouding van 1 deel in gewicht bindmiddel en 7 delen in gewicht vulmiddel, bedraagt het verbruik van mortel A+B+C 2,0 kg/mm/m², waarvan 0,250 kg bindmiddel (A+B).

VERPAKKINGEN

- **TOPOLINE 911** : kits van 1 kg, 5 kg, 10 kg en andere op verzoek.
- **Vulmiddel 1135** : zakken van 35 kg en andere op verzoek.
- **Vulmiddel B622** : zakken van 27,5 kg en andere op verzoek.

OPSLAG

- Minimum twee jaar in een gematigd lokaal, temperaturen hoger dan 30°C vermijden.
- Het gewicht van de componenten A en B controleren na een lange opslag.



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

UITRUSTING

- Elektrisch mengmachine met dubbele spiraal (300 tot 400 t/min.).
- Planetaire mengmachine
- Inox plakspaan of helicopter met inox schoep.

ANDERE TYPES

TOPOLINE is de algemene naam voor een programma van epoxy harsen gebruikt op het vlak van de bescherming van vloeren en wanden in beton en andere gelijkaardige dragers.

PREVENTIEVE GEZONDHEIDSMATREGELEN

- De verharder van **TOPOLINE 910 M** zoals die geleverd wordt, 't is te zeggen vooraleer gemengd te worden met de basiscomponent, is bijtend en gevaarlijk voor ogen en slijmvliezen. Opspattingen moeten dus vermeden worden.
- De verharder beschadigt de huid, vooral wanneer deze gereinigd wordt met een verdunningsmiddel of een kuisproduct, en zijn natuurlijk vet verloren heeft, en ook wanneer de huid kleine wonden heeft.
- Men moet de huid inwrijven met een niet-vette zalf vooraleer te beginnen werken. Het is aanbevolen om handschoenen en een beschermende bril te dragen bij het mengen van de basiscomponent en de verharder.
- Voor toepassingen in gesloten lokalen moet men zorgen voor voldoende verluchting.
- Men moet de bevulde huid reinigen met veel zeep en veel water, en eventueel met verdund azijn; in laatste instantie een vette crème op de huid aanbrengen.
- Indien men jeuk aan de huid ondervindt, onmiddellijk een geneesheer raadplegen.

Deze technische steekkaart is gebaseerd op jarenlange ervaring en onderzoeken. Niettemin is het ons niet mogelijk enige verantwoordelijkheid voor de verkregen resultaten te aanvaarden, omdat wij geen invloed kunnen uitoefenen op de bouwplaatsomstandigheden en de uitvoering van de werken. Wij stellen daarom voor om voorafgaandelijke proeven uit te voeren, teneinde de geschiktheid van het produkt voor de beoogde toepassing na te gaan. UPGRADE 07/2009



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be