

TOPOLINE TARPOX 88

Bindmiddel op basis van epoxyhars



Algemene kenmerken

Uiterst snelbindend middel van visceuse aard bestaande uit twee bestanddelen gemodificeerd door een petroleumbitumen. De oppervlakken behandeld met de mortels op basis van **TOPOLINE TARPOX 88** bieden weerstand tegen uiterst hoge mechanische spanningen en hebben het voordeel snel terug in hun oorspronkelijke staat te keren. Uitstekende hechting op beton, steen, staal, hout, asbestcement.

Na volledige droging verkrijgen de oppervlakken een droog en zwart aspect. Ze zijn robuust, bieden hoge weerstand tegen schuring en weersomstandigheden. Ze scheuren niet en verzachten niet onder invloed van warmte. Ze zijn eveneens bestendig tegen zout, zoet en neutraal water, vetten, oliën en detergen-ten.

Bij zeer sterke invloeden van chemische aard (zuren, verdunde wasproducten, enz) is het aangeraden een bijkomende laag **TOPOLINE TARPOX 88** aan te brengen.

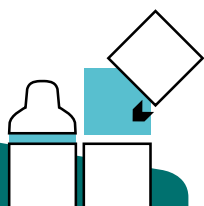
Ze zijn niet bestendig tegen een voortdurende blootstelling aan benzeenbrandstoffen en teeroliën.

Gebruik

Het bindmiddel kan gebruikt worden bij het aanmaken van oppervlaktemortels (wanden en vloeren) met bijzonder resistentie tegen chemische en mechanische invloeden.

Herstelling van scheurtjes, niveaucompensatie.

Stijve afdichting van voegen, vereffenen van gaten.



Résine/Colles

CLOQUETTE
Grouting Products

Products for bulding industry since 1924

Fysische kenmerken van het zuivere bind-

Viscositeit van de mengeling A+B : 500cps bij +20° C.

Aspect : lichtzwartgekleurde vloeibare stof.

Densiteit van het middel A+B: +/- 1,12 bij +20°C

Pot Life (DUP): 20' bij +20°C voor 1 kg

De mechanische weerstand van het zuiver bindmiddel zijn hoger of gelijk aan 100N/mm², zowel bij samendrukking als bij buiging.

De elasticiteitsmodule bedraagt +/- 35.000N/m².

Technische kenmerken van de mortels

Mechanische weerstand na 24 uren polymerisatie

Prisma's 4 x 16 bij bewaring aan 20°C	Weerstand tegen samen- drukking	Weerstand tegen buiging of trek
	N/mm ²	N/mm ²
Mortel type 1 : verhouding 1/9 met aggregaat 1135	≥ 70	≥ 20
Mortel type 2 : verhouding 1/7 met aggregaat 1135	≥ 60	≥ 30
Mortel type 3 : verhouding 1/5,5 met aggregaat 1135	≥ 50	≥ 35

De mechanische weerstand verhoogt nog lichtjes tot 28 dagen.

Weerstand tegen droge temperatuur : 150° gedurende maximum 5 minuten.

De chemische weerstand van de mortel aangemaakt met **TOPOLINE TARPOX 88** hangt hoofdzakelijk af van de belastingshoeveelheid en van de granulometrische- en samendrukkingscurve.

Bij hoge blootstelling aan chemische invloeden is het aangeraden een laag epoxyverf aan te brengen op de mortel type 1 om het oppervlak volledig waterdicht te maken.

Testen ULG uitgevoerd volgens ATG G0002 (PV n) LMC/06/050 van 16.05.2006°), typemortel en bekleding van 5 mm.

Hechtings- en waterdichtingsmeting voor en na blootstelling uitgevoerd met toestel Vibrogyre.

Klaarmaken van de ondergrond

- De ondergrond, beton of chape moet licht ruw, stevig en vrij zijn van allerlei afbreekbare deeltjes.
- Oppervlakken die niet stevig zijn of die olievlekken vertonen moeten mechanisch hersteld worden, bijv d.m.v. zandstralen, boucharderen, branding of frezen. Er bestaan zeer performante machines voor het herstellen van vloeren (ons raadplegen)
- Ondergronden met een cohesie lager dan 1,5 N/mm² moeten vermeden worden wanneer de mechanische invloeden zeer aanwezig zouden zijn, bij passage van zware voertuigen.
- De ondergrond moet droog, ruw en stofvrij zijn. Staal zal gezandstraald worden volgens de normen aangaande.



Gebruik

Het bindmiddel **TOPOLINE TARPOX 88** : het bindmiddel wordt in voorgedoseerde verpakkingen geleverd (A = hars, B = verharder). Het bindmiddel wordt verkregen door een intensieve mengeling van de twee bestanddelen door middel van een elektrische mengelaar. Het middel zal daarna gegoten worden bij de aggregaten en vervolgens gemengd worden in een draaimolen of een mengkneeder.

De aggregaten : meerdere soorten aggregaten op basis van kwartszand van verschillende korrelgrootte zijn verkrijgbaar in voorgemengde vorm.

Aggregaat 1135 : korrel van 0 tot 1,2 mm, voor het aanmaken van mortels vanaf 3 mm dikte.

aggregaat B 622 : korrel van 0 tot 2,2, voor het aanmaken van mortels vanaf 7 mm dikte.

Andere voorgemengde aggregaten kunnen op aanvraag van de klant of volgens de richtlijnen van het lastenboek geleverd worden.

De aggregaten 1135 en B622 worden gefabriceerd met een additief die het vrijkomen van stof moet vermijden tijdens het leegmaken van de zakken. Dit is aanbevolen bij werken in fabrieken.

Einddroging :De uiteindelijke mechanische weerstanden worden, mechanisch en bij 20°C, bereikt na 3 dagen. De volledige chemische weerstand wordt na 5 – 7 dagen polymerisatie bereikt. Het proces wordt vertraagd bij lagere temperaturen.

De mortel : Het bindmiddel dat voorbereid is zoals hierboven beschreven wordt gegoten bij de aggregaten; De duur van de vermenging bedraagt 3 tot 5 minuten. **Deze periode niet overschrijden** om verwarming van de massa te vermijden waardoor men een versnelling van de harding teweegbrengt.

Gebruik en aanbrengen : Op de zorgvuldig voorbereide ondergrond brengt men met de rol of een borstel het bindmiddel aan en spreidt men de mortel uit over de nog verse laag. Dan de mortel uitvlakken, drukken en daarna gladstrijken met een strijkbord. Het is mogelijk om bij grote vloerooppervlakken een helicopter te gebruiken voor het gladstrijken. (ons raadplegen).

De klaar voor gebruik mortel moet aangebracht worden binnen een periode van 30 minuten tot 1 uur (gebruiksduur bij normale temperatuur). Eens deze tijd verstreken wordt de menging visceus en ten slotte onbruikbaar. Giet in geen geval een verdunner toe want deze zal de resistentie van de bekleding sterk verlagen.

De gebruiksduur wordt beïnvloedt door de temperatuur. Hoe hoger de temperatuur hoe korter het gebruik ervan zal zijn en hoe kleiner de te behandelen oppervlakken moeten zijn.

Temperatuur van de drager/ondergrond : +5°C minimum; 25°C maximum.

Gebruiksduur en verharding.

Ongeveer 30 min bij 20°C voor een mengeling van 10kg. Een lichte ingebruikstelling kan na 24 uur toegelaten worden. De volledige weerstand van de mortel wordt bereikt na ongeveer 3 dagen bij 20°C.

De duurtijden die hierboven vermeld worden zijn langer bij lagere temperaturen en kleiner bij hogere temperaturen.

Reinigen van gereedschap : **TOPCLEAN DOUX** en **TOPCLEAN LISSAGE**

Gereedschap

- Elektrische mengelaar met dubbel draaiing (300 tot 400 t/min).
- Draaimolen.
- Inox strijkbord of helicopter met inox blad.

Verbruik

Het verbruik is afhankelijk van de aard van de ondergrond en van de hoeveelheid aggregaten toegevoegd aan het bindmiddel. De onderstaande verbruikshoeveelheid houdt geen rekening met de ruwheid van de ondergrond.

Primair : ongeveer 0,2 – 0,4 kg/m²

Mortel type 1: met een verhouding van 1 deel bindmiddel op 11 delen aggregaten : verbruik mortel A+B+C : ongeveer 2,2kg/mm/m², waarvan 0,170 kg bindmiddel (A+B)

Mortel type 2: met een verhouding van 1 deel bindmiddel op 7 delen aggregaten : verbruik mortel A+B+C : ongeveer 2,0kg/mm/ m², waarvan 0,250 kg bindmiddel (A+B)

Mortel type 3: met een verhouding van 1 deel bindmiddel op 5,5 delen aggregaten : verbruik mortel A+B+C : ongeveer 1,9kg/mm/ m², waarvan 0,300 kg bindmiddel (A+B)

Verpakking

- **TOPOLINE TARPOX 88** : kits van 5kg (A+B), andere verpakkingen op aanvraag.
- **CHARGE 1135** : zakken van 22,5kg, andere verpakkingen op aanvraag.
- **CHARGE B622**: zakken van 27,5kg, andere verpakkingen op aanvraag.

Opslag

Maximum 1 jaar in een lokaal met gematigde omgevingstemperatuur. Vermijd temperaturen van meer dan 30°C. Verifieer de gewichten van de bestanddelen A en B na verlengde opslag.

Sanitaire voorzorgsmaatregelen

BESTANDDEEL A : R36/38 - R43 - R51/53 S26 - S28 - S37/39 - S61

BESTANDDEEL B : R20/22 - R34 - R43 S26 - S28 - S36/37/39 - S45

Cette notice technique résulte des recherches et d'une longue expérience. Toutefois, elle ne saurait engager notre responsabilité, car le succès n'est assuré que si l'on a tenu compte de toutes les particularités de chaque cas. Nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires afin de déterminer si le produit convient à l'application envisagée. UPDATE 03/2014