

TOPOLINE TARPOX 88

Liant à base de résine époxy

Caractéristiques générales

Liant époxy bi-composant modifié par un bitume de pétrole, de basse viscosité, à prise rapide.

Les surfaces traitées avec les mortiers à base de **TOPOLINE TARPOX 88** résistent aux sollicitations mécaniques les plus fortes avec l'avantage d'une remise en service très rapide.

Excellente adhérence sur le béton, la pierre, l'acier, le bois, l'amiante-ciment.

Après séchage complet, les revêtements ont un aspect noir mat. Ils sont robustes, très résistants à l'abrasion et aux intempéries. Ils ne fissurent pas et ne ramollissent pas sous l'action de la chaleur.

Ils résistent également à l'eau douce et à l'eau salée, aux sels neutres, aux huiles minérales, aux graisses, huiles et détergents.

En cas de sollicitations chimiques plus accentuées (acides et lessives dilués par ex.), il est recommandé d'appliquer une couche complémentaire de **TOPOLINE TARPOX 88**.

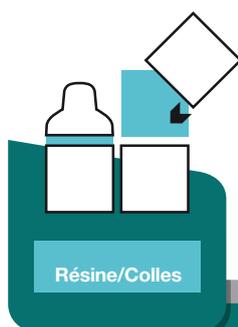
Ils ne résistent pas à une action continue des hydrocarbures benzéniques et des huiles de goudrons.

Domaines d'utilisation

Réalisation de mortiers de surfacage (paroi et sol) particulièrement résistants aux sollicitations chimiques et mécaniques.

Réparation de fissures, compensation de niveaux.

Colmatage rigide de joints, égalisation de trous.



Résine/Colles

CLOQUETTE
Grouting Products

Products for bulding industry since 1924

Caractéristiques physiques du liant pur

Viscosité du mélange A+B: 500 cps à +20°C.

Aspect: liquide fluide légèrement noir.

Densité du liant A+B: +/- 1,12 à +20°C.

Pot Life (DUP): 20' à 20°C pour 1 kg.

Les résistances mécaniques du liant pur sont égales ou supérieures à 100 N/mm² en compression.

Le module d'élasticité est de +/- 35.000N/m².

Caractéristiques techniques des mortiers

Résistances mécaniques après 24 heures de polymérisation

Prismes 4x4x16 conservés à 20°C	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	RÉSISTANCE À LA FLEXION/TRACTION
	N/mm ²	N/mm ²
Mortier type 1: rapport 1/9 avec charge 1135	≥ 70	≥ 20
Mortier type 2: rapport 1/7 avec charge 1135	≥ 60	≥ 30
Mortier type 3: rapport 1/5,5 avec charge 1135	≥ 50	≥ 35

Les résistances mécaniques augmentent encore très légèrement jusqu'à 28 jours.

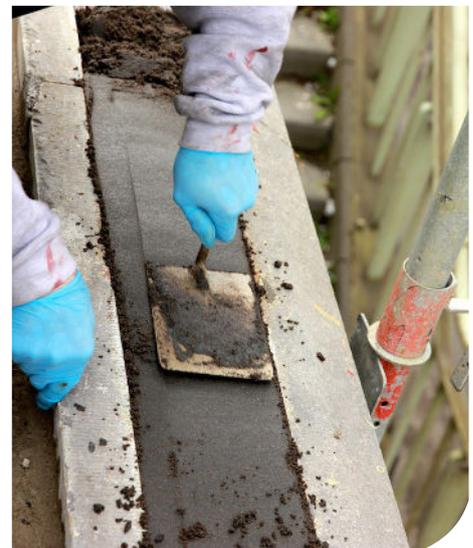
Résistance à la température sèche: 150°C pendant 5 minutes maximum.

La résistance chimique du mortier réalisé avec **TOPOLINE TARPOX 88** dépend principalement de la quantité de charge utilisée ainsi que de la courbe granulométrique et du compactage. En cas de sollicitation chimiques importantes il est recommandé d'appliquer une peinture époxy sur le mortier de type 1 réalisé afin de rendre la surface totalement étanche.

Essais ULG réalisé selon ATG G0002 (PV n°LMC/06/050 du 16.05.2006°), mortier type en revêtement de 5 mm. Mesure de l'adhérence et de l'étanchéité avant et après sollicitations sur appareil Vibrogre.

Préparation du support

- Le support, béton ou chape doit être légèrement rugueux, solide et exempt de toutes parties friables.
- Les surfaces insuffisamment solides et tachées d'huile devront être préparées mécaniquement, par exemple par sablage, bouchardage, brûlage ou fraisage. Il existe des machines très performantes pour la préparation des sols (nous consulter).
- Les supports présentant une cohésion inférieure à 1,5 N/mm² sont à éviter en cas de sollicitations mécaniques importantes comme le passage d'engins lourds.
- Le support doit être sec, rugueux et dépolvé. L'acier sera sablé suivant les normes en vigueur.



Mise en oeuvre

Le liant **TOPOLINE TARPOX 88** : Le liant est livré en conditionnements prédosés (A = résine, B = durcisseur). Le liant est obtenu par mélange intensif des 2 composants avec un mélangeur électrique ; ce liant sera ensuite versé, sur les charges et puis brassé dans un malaxeur à cuve tournante ou du type pétrin.

Les charges : Plusieurs types de charges à base de sables de quartz de différentes granulométries sont disponibles sous forme prémélangée.

CHARGE 1135: granulométrie de 0 à 1,2 mm, permet de réaliser des mortiers à partir de 3 mm d'épaisseur.

CHARGE B 622 : granulométrie de 0 à 2,2 mm, permet de réaliser des mortiers à partir de 7 mm d'épaisseur.

D'autres charges prémélangées peuvent être fournies sur demande suivant formule du client ou suivant adaptation à des caractéristiques de cahiers de charges.

Les **CHARGE 1135 et B622** sont fabriquées avec incorporation d'un additif diminuant la formation de poussière lors de la vidange des sacs ; ce qui est recommandé pour des travaux en usine.

Séchage final : Mécaniquement et à 20°C, les résistances mécaniques finales sont atteintes après 3 jours. La résistance chimique complète du produit est atteinte après 5 - 7 jours env. de polymérisation. Le processus est ralenti en cas de température plus basse.

Le mortier : Le liant préparé comme indiqué ci-dessus, est versé sur les charges. La durée du mélange est de 3 à 5 minutes. **Ne pas prolonger au-delà de ce délai** pour éviter l'échauffement de la masse, ce qui pourrait accélérer fortement la prise.

Mise en oeuvre : Sur le support soigneusement préparé, appliquer au rouleau ou à la brosse le liant, et ensuite, sur celui-ci encore frais, étaler et répartir le mortier, le passer à la règle, le compacter, puis le lisser à la taloche. Il est possible d'utiliser un hélicoptère pour le lissage de grandes surfaces au sol. (nous consulter).

Le mortier prêt à l'emploi doit être appliqué pendant un laps de temps de 1/2 heure à 1 heure (durée d'utilisation par température normale). Une fois ce temps passé, le mélange devient visqueux et finalement inutilisable. En aucun cas, n'ajouter de diluant car il nuirait à la résistance du revêtement.

La durée d'utilisation dépend de la température. Plus celle-ci est élevée, plus la durée d'utilisation est courte et plus les quantités à préparer doivent être petites.

Température du support : + 5°C minimum ; 25°C maximum.

Durée d'utilisation et de durcissement.

Env. 30 min à 20°C pour un mélange de 10 kg. Une mise en service légère peut avoir lieu après 24 h. La résistance complète du mortier est atteinte après 3 jours env. de séchage à 20°C.

Les durées mentionnées ci-dessus seront plus longues avec des températures plus basses et plus courtes avec des températures plus élevées.

Nettoyage des outils: TOPCLEAN DOUX et TOPCLEAN LISSAGE.

Outillage

- Mélangeur électrique à double vrille (300 à 400 t/minute).
- Malaxeur planétaire.
- Platoir inox ou hélicoptère avec palette inox.

Consommation

La consommation dépend de la nature du support et de la quantité de charge additionnée au liant. Les consommations suivantes, ne tiennent pas compte de la rugosité du support.

Primaire : env. 0,2 - 0,4 kg/m²

Mortier type 1 : avec une proportion de 1 partie en poids de liant et 11 parties en poids de charge, la consommation en mortier A+B+C est d'env. 2,2 kg/mm/m², dont 0,170 kg en liant (A+B).

Mortier type 2 : avec une proportion de 1 partie en poids de liant et 7 parties en poids de charge, la consommation en mortier A+B+C est d'env. 2,0 kg/mm/m², dont 0,250 kg en liant (A+B).

Mortier type 3 : avec une proportion de 1 partie en poids de liant et 5,5 parties en poids de charge, la consommation en mortier A+B+C est d'env. 1,9 kg/mm/m², dont 0,300 kg en liant (A+B).

Conditionnement

- **TOPOLINE TARPOX 88** : kits de 5 kg (A+B), autres conditionnements possibles sur demande.
- **CHARGE 1135** : sacs de 22,5 kg, autres conditionnements possibles sur demande.
- **CHARGE B 622** : sacs de 27,5 kg, autres conditionnements possibles sur demande.

Stockage

Maximum 1 an dans un local tempéré, évitez les températures supérieures à 30°C. Vérifier le poids des composants A et B après un stockage prolongé.

Mesures sanitaires préventives

COMPOSANT A : **R36/38 - R43 - R51/53** **S26 - S28 - S37/39 - S61**

COMPOSANT B : **R20/22 - R34 - R43** **S26 - S28 - S36/37/39 - S45**

Cette notice technique résulte des recherches et d'une longue expérience. Toutefois, elle ne saurait engager notre responsabilité, car le succès n'est assuré que si l'on a tenu compte de toutes les particularités de chaque cas. Nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires afin de déterminer si le produit convient à l'application envisagée. UPDATE 03/2014



Av. Georges Truffaut 57, 4020 Liège BELGIUM
<http://www.cloquette.be>
cloquette@cloquette.be
Tél. +32 4 362 42 61 - Fax +32 4 362 05 24