

Mortier d'étanchéité à prise rapide et armure en fibres pour couches épaisses de 3 mm à 50 mm



Propriétés

INTRASIT® RZ1 55HSP est un mortier spécial imperméable à prise rapide avec d'indéniables avantages par rapport aux systèmes de mortier courants, grâce à la mise en œuvre de la technologie HSP.

- Capillarité inactivée grâce à la densité de sa matrice et à sa structure microporeuse stable
- Très faible déformation donc sans fissures même pour les couches épaisses
- Résistance améliorée aux produits chimiques et aux solutions salines
- Solidification très rapide même à de faibles températures
- L'auto-cristallisation entraîne des valeurs élevées de résistance à la traction d'éléments adhérents sur les supports minéraux secs et humides
- Consistance adaptable par adjonction d'eau : émulsions, consistance solide, et type mastic

Applications

INTRASIT® RZ1 55HSP est utilisé pour améliorer l'adhérence, étanchéifier et égaliser des supports minéraux, en couches épaisses de 3 mm à 50 mm. Pour l'étanchéité et l'assainissement ultérieurs des supports endommagés par l'humidité et les sels, sur le côté positif et sur le côté négatif.

Domaines d'application

- Composant du système d'assainissement rapide pour l'assainissement durable des bâtiments endommagés
- Pour la réalisation de goulottes étanches à l'eau
- Pour le nivelage sur maçonnerie et béton
- Comme mortier à obstruer à prise rapide

Données techniques

| | |
|---|--|
| Conditionnement | Sac en papier |
| Contenance | 25 kg |
| Format de livraison | 30 unités/palette |
| Colori | beige clair |
| Température d'application | minimum +5 °C |
| Densité en vrac | 1,0 kg/l |
| Densité en mortier frais | 1,5 kg/l |
| Densité en mortier sec | 1,3 kg/l |
| Temps d'application ¹⁾ | env. 20 minutes |
| Début de prise ¹⁾ | 40 minutes |
| Fin de prise ¹⁾ | 50 minutes |
| Résistance à la traction sous pliage après 28 jours ¹⁾ | 5,5 N/mm ² |
| Résistance à la pression après 28 jours ¹⁾ | 13 N/mm ² |
| Résistance à la traction d'éléments adhérents après 28 jours ¹⁾ sur brique | |
| (avec apprêt -Aquarol 10A) | 1,0 N/mm ² |
| sur béton | |
| (avec apprêt -Aquarol 10A) | 1,1 N/mm ² |
| Résistance à la traction d'éléments adhérents avec retenue d'eau après 28 jours | aucune détérioration des valeurs de résistance |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ | 40 |
| Absorption d'eau w | < 0,1 kg/(m ² · h ^{0,5}) |
| Stockage | au sec, pendant 6 mois |

Consommation / Rendement

| | |
|------------------|---|
| Consommation | env. 1,25 kg/m ² /mm d'épaisseur de couche |
| Pouvoir couvrant | 25 kg permettent d'obtenir env. 20 l de mortier frais |

¹⁾ Par +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

Préparation du support

Le support doit être propre et stable. Supprimer les composants détachés.

Gratter le mortier à joint s'il ne tient pas.

Ensuite, appliquer sur toute la surface une couche de **INTRASIT® Aquarol 10A** à la brosse et bien étaler sur le support.

Mode d'utilisation

1. Verser **INTRASIT® RZ1 55HSP** dans de l'eau propre et bien mélanger pendant au moins une minute à l'aide d'une perceuse en marche lente et d'un agitateur. La consistance de mise en œuvre apparaît pendant l'opération de mélange. Respecter les quantités d'eau indiquées.
Rapport de mélange recommandé pour un enduit type mastic :
25 kg **INTRASIT® RZ1 55HSP** : 4,5 l d'eau.
Rapport de mélange recommandé pour un enduit type liquide :
25 kg **INTRASIT® RZ1 55HSP** : 5 l d'eau.
2. Une fois que l'apprêt a commencé à sécher jusqu'à devenir mat, **INTRASIT® RZ1 55HSP** s'applique en couche dont l'épaisseur dépend de l'égalisation.
3. Pour une adhérence optimale, il est recommandé d'appliquer **INTRASIT® RZ1 55HSP** d'abord en couche type liquide. Ensuite, le mortier peut être étalé frais en frais à l'aide d'une truelle et d'un lisseur pour obtenir la couche d'épaisseur requise.
4. Pour améliorer l'adhérence des couches suivantes, peigner le crépi à l'horizontale pour obtenir des empreintes en forme de dents de 3 à 4 mm de profondeur.
Une autre solution consiste à réaliser un crépi liant en **INTRASIT® RZ1 55HSP** à talocher après avoir attendu 45 minutes. Appliquer celui-ci en forme de treillis (couverture d'environ 70 % de la surface).
5. Après une heure, le crépi de conditionnement **INTRASIT® RZ2 55HSP** en une couche de l'épaisseur requise.
6. Nettoyer le matériel et les outils à l'eau immédiatement après usage.

Les systèmes de produits de hahne

INTRASIT® Aquarol 10A
INTRASIT® RZ2 55HSP
INTRASIT® Horizontalsperren
IMBERAL® Bauwerksabdichtungen

Mise en garde

- Respecter la température de mise en œuvre d'au moins +5 °C.
- Protéger le crépi frais du séchage trop rapide et des intempéries. Éviter les courants d'air.
- De fortes fluctuations de températures et/ ou d'humidité pendant le processus de séchage/ durcissement de l'enduit peuvent entraîner la formation de fissures.
- Des températures plus élevées accélèrent la prise, les températures moins élevées la retardent.

Composants

Ciments standardisés, agents imperméabilisants, fibres de charge, pouzzolane HS

Sécurité au travail / Recommandations

Contient du ciment et réagit par réaction alcaline à l'humidité/l'eau.

Consulter la fiche technique de sécurité actuelle pour les informations détaillées sur la sécurité du transport, le stockage et la manipulation du produit.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014