

## Résine d'injection réactive monocomposante sans solvant destinée à l'injection sous pression dans les fissures aquifères

### Propriétés

INTRASIT® PU-Aquastop 11P est une résine de polyuréthane réagissant à l'humidité.

Au contact de l'eau, elle réagit en moussant librement et augmente de 30 à 60 fois de volume.

- Monocomposant
- Long temps de traitement
- Durcissement rapide
- Exempt de CFC et de plastifiants phtalates

### Applications

INTRASIT® PU-Aquastop 11P pour freiner les fissures aquifères (également d'eau salée) dans les matériaux minéraux.

### Domaines d'application:

- Maçonnerie et béton
- Consolidation de terrains meubles
- Sols et murs

### Données techniques

Emballage	flacon métal/seau métal
Contenance	5 kg / 1 kg (11x1 kg/ cart.)
Conditionnement	72 réc./pal.
Température d'application	+5 °C à +35 °C
Densité <sup>1)</sup>	1,1 kg/l
Viscosité <sup>1)</sup>	env. 500 - 1000 mPa·s
Début d'expansion	env. 15 sec. après le contact avec l'eau
Temps d'application	illimité, forme une peau lorsque le récipient est ouvert
Stockage	12 mois

### Quantité nécessaire

selon les besoins

<sup>1)</sup> Par +20 °C und 60 % d'humidité relative

## Préparation du support

Avant le début des travaux, calculer le tracé des fissures. Les fissures ou cavités à étanchéifier doivent contenir de l'humidité. Le cas échéant, procéder à une injection préliminaire. Pour l'absorption du matériel d'injection, percer des trous des deux côtés le long de la fissure. L'écart entre les trous s'élève à la moitié de l'épaisseur du matériau de construction, la profondeur env. au 3/4. Le perçage s'effectue de biais dans un angle de 45° par rapport au centre de la fissure.

## Mode d'utilisation

Injecter **INTRASIT® PU-Aquastop 11P** avec des garnitures d'étanchéité et des pompes manuelles ou électriques dans les zones aquifères.

1. En cas de compression, fixer une garniture d'étanchéité d'injection.
2. Le cas échéant, obturer les zones à fissures entre les garnitures d'étanchéité avec **HADALAN® MBH 12E** et **HADALAN® TX 57DD** ou **INTRASIT® R 55Z**.
3. Pour obtenir des étanchéités durables, une compression ultérieure avec **INTRASIT® PU-Injekt 12P** est nécessaire. Pour cela, directement après la compression, ajouter **INTRASIT® PU-Injekt 12P** par les mêmes garnitures d'étanchéité.
4. Après l'emploi, nettoyer immédiatement les outils avec **HADALAN® EPV 38L**.

## Les systèmes de produits de hahne

INTRASIT® PU-Injekt 12P  
INTRASIT® R 55Z  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® MBH 12E  
HADALAN® TX 57DD

### Mise en garde

- Ne convient pas à la réalisation de liaisons de force. Utiliser **HADALAN® MBH 12E**.
- Enlever **INTRASIT® PU-Aquastop 11P** à l'état frais avec **HADALAN® EPV 38L**.
- Respecter les fiches techniques de la WTA.
- **INTRASIT® PU-Aquastop 11P** permet une étanchéification rapide, non durable. Aussi, procéder à une compression ultérieure avec **INTRASIT® PU-Injekt 12P**.
- Suspendre les travaux à des températures inférieures à +5 °C.

## Composants

Résine de polyuréthane

## Sécurité au travail / Recommandations

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer à la fiche de données de sécurité actuelle.

## Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

## Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014