

**Dispersion de résine époxy à 2 composants, sans solvants, pour les sols et surfaces murales. Convient pour l'intérieur et l'extérieur**



## Propriétés

**HADALAN® LF41 12E** est une dispersion de résine époxy à 2 composants, pigmentée, sans solvants, convenant à de multiples applications. Grâce à son excellent pouvoir couvrant, elle est idéale pour les sols supports et sols décoratifs dans les nouvelles constructions, mais également pour les rénovations.

- Sans solvants
- Perméable à la diffusion
- Résistance élevée aux contraintes chimiques et mécaniques
- Antidérapant
- Compatible avec les enduits bouche-pores
- Exempt de COV

## Applications

**HADALAN® LF41 12E** convient pour le revêtement de supports minéraux, de sols et de surfaces murales.

- Béton, chape, enduit de ciment, ouvrage de maçonnerie, fibres-ciment
- Revêtements de sols dans des ateliers de travail, entrepôts de stockage, garages, caves

## Données techniques

Emballage	Seau en tôle
Conditionnement combiné	5 kg
Composant A	4 kg
Composant B	1 kg
Rapport de mélange	4 : 1 parties en poids
Unité de livraison	56 unités/palette
Teintes	
Gris pierre	approx. RAL 7030
Gris gravier	approx. RAL 7032
Gris signalisation A	approx. RAL 7042
autres teintes sur demande	
Température d'utilisation	+ 10 °C à + 30 °C
Durée de mise en œuvre <sup>1)</sup>	45 minutes
Densité, prêt à l'emploi <sup>1)</sup>	1,35 kg/l
Accessible <sup>1)</sup>	après env. 6 heures
Parfaitement résistant <sup>1)</sup>	après env. 5 jours
Résistance à la traction	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Perte par abrasion	0,058 g (selon Taber, rouleau CS-10, 1000 t, 1000 g)
Stockage	à l'abri du gel, 6 mois

## Quantité nécessaire

Par couche	env. 0,25 kg/m <sup>2</sup>
------------	-----------------------------

<sup>1)</sup> Pour une température de +20 °C et une humidité relative de 60 %.

### Préparation du support

Le support doit être propre, sec et résistant. Si le support est légèrement humide pendant un court moment, cela ne nuit en rien à l'adhérence du produit. Le support doit présenter une résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Pour les supports très absorbants et friables, appliquez préalablement une couche d'**HADALAN® V31 13E**. Pour obtenir une couche d'apprêt couvrante et bouchant les pores, utilisez **HADALAN® EBG 13E**. Deux heures après la pose de la couche d'apprêt, vous pouvez appliquer **HADALAN® LF41 12E**.

### Mode d'utilisation

1. Dans un récipient adapté, mélangez énergiquement les composants A et B au moyen d'un agitateur mécanique à rotation lente (300 - 400 tr/min.).
2. Transvasez ensuite le tout dans un récipient propre et remuez brièvement. Pour adapter la consistance du mélange à vos besoins, vous pouvez ajouter jusqu'à 10 % d'eau.
3. Appliquez ensuite le mélange au rouleau ou au pinceau. Pour obtenir la surface la plus homogène possible, utilisez un rouleau à poils ras spécialement adapté pour les résines époxy. Lors de l'application, effectuez des mouvements croisés et évitez de faire des pauses afin de ne pas laisser apparaître des lignes de jointure entre les couches.
4. Pour obtenir la teinte la plus homogène possible, 2 couches sont généralement nécessaires.
5. Après utilisation, nettoyez immédiatement les outils avec de l'eau.

#### Mastic de protection contre les rayures et masses à étalement :

Mélangez de façon homogène les composants A et B au moyen d'un agitateur mécanique (300 - 400 tr/min). Transvasez ensuite le mélange dans un autre récipient et remuez une nouvelle fois le tout.

Pour obtenir les propriétés d'étalement souhaitées, ajoutez jusqu'à 10 % d'eau (proportionnellement à la quantité de liant). Ajoutez ensuite à la masse le mélange de charge **HADALAN® FGM003 57M**. La quantité ajoutée dépendra de l'application prévue. Pour des couches d'une épaisseur de 2 mm, nous vous recommandons de respecter un rapport de mélange de 1 : 1. La densité du mélange est alors de 1,77 kg/l. Si des couches plus minces doivent être appliquées, réduisez proportionnellement la quantité du mélange de charge ajouté. Éliminez ensuite les bulles d'air à l'aide d'un débulleur.

### Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® V31 13E  
HADALAN® EBG 13E

### Mise en garde

- Respecter une température d'utilisation de +10 °C à +30 °C.
- Si le produit est appliqué au-delà de la durée d'utilisation prévue, le film risque de ne pas être suffisamment adhérent et l'aspect final pourrait présenter des défauts.
- Pendant le séchage, veiller à garantir une aération suffisante. Le produit contient de l'eau qui doit pouvoir sécher et s'évacuer du film de revêtement.
- Dans le cas de surfaces continues, utiliser uniquement des produits issus du même lot afin d'éviter des différences de teinte.
- La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée.
- Veiller à appliquer une quantité de produit homogène. Des quantités d'application irrégulières risqueraient d'entraîner des degrés de brillance différents.
- Pour pouvoir conserver la bonne qualité du revêtement, il est recommandé d'utiliser des produits d'entretien appropriés et de nettoyer régulièrement le sol (voir instructions d'entretien des revêtements HADALAN® à base de résine époxy).

### Composants

Dispersion de résine époxy, matières de remplissage fonctionnelles, pigments

### Sécurité au travail / Recommandations

Résine de polyuréthane, excipients

### Traitement des déchets

Pour de plus amples informations concernant la sécurité relative au transport, au stockage et à la manipulation du produit, se reporter à la fiche de sécurité en vigueur.

### Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014