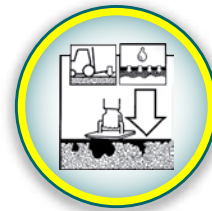




TOPOLINE[®]

911



Liant à base de résine époxy.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Liant époxy bi-composant sans solvant, non chargé, de basse viscosité, à prise rapide, à usage universel, pur ou chargé.
- Excellente adhérence sur le béton, la pierre, l'acier, le bois, ciment fibré.

DOMAINES D'UTILISATION

- Réparations locales des sols détériorés (trous, bords de dalle,...).
- Réalisation de revêtements et de chapes synthétiques minces.
- Liant utilisé pur ou additionné de fin quartz comme coulis de scellement de barres ou tiges d'ancrage dans les dalles en béton.
- Liant pour mortier de bourrage dans le domaine des chemins de roulement et les selles de fixation des rails.
- Liant pour mortier à forte porosité (drainant).
- Primer rapide pour les revêtements autolissants.
- Primer pour les mortiers à tout taux de charge.
- La couleur de la chape réalisée dépend de la teinte des agrégats (sable de quartz) utilisés.
- Le mélange peut être coloré avec des pigments à ajouter sur chantier.

1/6 charge B622



1/9 charge 1135

1/25 quartz 4-8



1/3 charge CL 1



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU LIANT PUR

Viscosité du mélange A+B : 300 cps à +20°C.

Densité du liant (A + B) : +/- 1,1 à + 20°C.

Aspect : liquide fluide légèrement ambré

Pot Life (DPU) : 20' à 20°C pour 1 kg

Les résistances mécaniques du liant pur sont égales ou supérieures à 100 N/mm² aussi bien en compression qu'en flexion tandis que le module d'élasticité est de +/-35.000 N/m².

Proportions des composants A+B : 75 parties en poids de composant **A** et 25 parties en poids de durcisseur.

Les résines fournies proviennent d'usines européennes et ne contiennent pas de phénol.

CHOIX DU DURCISSEUR

Le durcisseur rapide **R25** permet soit de travailler à basse température (à partir de + 5 °C) et / ou d'offrir des remises en service plus rapide des ouvrages.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES MORTIERS

RÉSISTANCES MÉCANIQUES								
Prismes 4x4x16 conservés à 20 °C	Compression N/mm ²				Flexion N/mm ²			
	6 h	12 h	24 h	7 j	6 h	12 h	24 h	7 j
Age des éprouvettes								
Rapport A+ B / C Liant TOPOLINE 911 (A+B) Charge B622 (1/9)								
- avec durcisseur normal	-	-	> 20	> 100	-	-	> 8	> 35
- avec durcisseur rapide type R25	> 12	> 40	> 90	> 120	> 8	> 19	> 27	> 30

- les résistances mécaniques augmentent très légèrement jusqu'à 28 jours.
- résistance à la température sèche : 150°C pendant 5 minutes maximum.
- la résistance chimique du mortier réalisé avec **TOPOLINE 911** dépend principalement de la quantité de charge utilisée ainsi que de sa courbe granulométrique et du compactage, mais en cas de sollicitations chimiques importantes il est recommandé d'appliquer une peinture époxy sur le mortier réalisé pour rendre la surface totalement étanche.

CHARGES PRÉMÉLANGÉES

Les charges : Plusieurs types de charges à base de sables de quartz de différentes granulométries sont disponibles sous forme prémélangée.

CHARGE CL1 : granulométrie de 0 à 0,2 mm, permet de réaliser des coulis de scellement et enduit grattés bouche-pores.

CHARGE 1135 : granulométrie de 0 à 1,2 mm, permet de réaliser des mortiers à partir de 3mm d'épaisseur. Existe en gris ou en teinte naturelle.

CHARGE B622 : granulométrie de 0 à 2,2 mm, permet de réaliser des mortiers à partir de 7 mm. D'autres charges prémélangées peuvent être fournies sur demande suivant formule du client ou suivant adaptation à des caractéristiques de cahiers de charges.

Les **CHARGE 1135** et **B622** sont fabriquées avec incorporation d'un additif diminuant la formation de poussière lors de la vidange des sacs ; ce qui est recommandé pour des travaux en usine.

D'autres charges plus grosses sont aussi utilisables pour remplir des espaces de fortes épaisseurs. Des granulats secs jusqu'à 8 mm et même 16 mm sont possibles (nous consulter).

Du moment qu'elle soit sèche, toute charge peut être utilisée (nous consulter).



UTILISATIONS TYPIQUES (pour différents rapports résine A+B / charge C)

- 1/1 à 1/2 :** Coulis tirés, grattés utilisés comme égalisation de supports dégradés.
- 1/4 à 6 :** Mortier de calage semi-coulant à utiliser dans des coffrages.
- 1/7 :** Mortier gras encore truillage.
- 1/9 :** Système fermé, étanche, montée rapide en résistance, idéal pour réparations locales très solides et comme mortier de pose mouillant bien les supports grâce au léger ressuage de résine (aspect brillant à la surface). Pose exclusivement à l'horizontale.
- 1/10 :** Idem sans perte des valeurs mécaniques quand les températures d'application se situent entre 20 °C et 25°C.
- 1/11 à 1/15 :** Application sur de plus grandes surfaces et où sera appliquée éventuellement une peinture époxy de colmatage étanche des pores. Possibilité de compactage avec des polisseuses de sol. Réalisation de chanfreins arrondis dans les angles.
- 1/25 :** Avec des granulats (4 - 8 mm) secs à base de quartz le plus souvent afin de réaliser des mortiers drainants.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Température du support : + 5°C minimum ; 25°C maximum.

- Le support, béton ou chape, doit être légèrement rugueux, solide et exempt de toutes parties friables.
- Les surfaces insuffisamment solides et tâchées d'huile devront être préparées mécaniquement, par exemple par sablage, bouchardage, brûlage ou fraisage. Il existe des machines très performantes pour la préparation des sols (nous consulter).
- Les supports présentant une cohésion inférieure à 1,5 N/mm² sont à éviter en cas de sollicitations mécaniques importantes comme le passage d'engins lourds.
- Le support doit être sec et dépoussiéré.
- En présence d'un support temporairement humide, nous recommandons l'emploi du liant **TOPOLINE 910 PH** comme primaire.

MISE EN OEUVRE

Le liant TOPOLINE 911 : Le liant est livré en conditionnements prédosés (**A** = résine, **B** = durcisseur). Le liant est obtenu par mélange intensif des 2 composants avec un mélangeur électrique ; ce liant sera ensuite versé, sur les charges et puis brassé dans un malaxeur à cuve tournante ou du type pétrin.

Primaire : Sur le support soigneusement préparé, appliquer le liant pur au rouleau ou à la brosse, et ensuite, sur celui-ci encore frais, étaler et répartir le mortier, le passer à la règle, le compacter, puis le lisser à la taloche. Il est possible d'utiliser un hélicoptère pour le lissage de grandes surfaces. (nous consulter).

Le mortier : Le liant préparé comme indiqué ci-dessus, est versé sur les charges. La durée du mélange est de 3 à 5 minutes. Ne pas prolonger au-delà de ce délai pour éviter l'échauffement de la masse, ce qui pourrait accélérer fortement la prise.

Séchage final : Mécaniquement et à 20°C, les résistances mécaniques finales sont atteintes après 3 jours. La résistance chimique complète du produit est atteinte après 5 - 7 jours env. de polymérisation. Le processus est ralenti en cas de température plus basse.





Durée d'utilisation et de durcissement :

Env. 30 min à 20°C pour un mélange de 10 kg. Une mise en service légère peut avoir lieu après 24 h. La résistance complète du mortier est atteinte après 3 jours env. de séchage à 20°C. Les durées mentionnées ci-dessus seront plus longues avec des températures plus basses et plus courtes avec des températures plus élevées.

Nettoyage des outils : TOPCLEAN **FORT**, TOPCLEAN **DOUX** et TOPCLEAN **LISSAGE**.

CONSOMMATION

La consommation dépend de la nature du support et de la quantité de charge additionnée au liant. Les consommations suivantes, ne tiennent pas compte de la rugosité du support.

Primaire : env. 0,2 - 0,4 kg/m²

Mortier type 1 : avec une proportion de 1 partie en poids de liant et 11 parties en poids de charge, la consommation en mortier **A+B+C** est d'env. 2,2 kg/mm/m², dont 0,170 kg en liant (**A+B**).

Mortier type 2 : avec une proportion de 1 partie en poids de liant et 7 parties en poids de charge, la consommation en mortier **A+B+C** est d'env. 2,0 kg/mm/m², dont 0,250 kg en liant (**A+B**).

CONDITIONNEMENT

- **TOPOLINE 911** : kits de 1 kg, 5 kg, 10 kg
- **CHARGE GL1** : sacs de 20 kg
- **CHARGE 1135** : sacs de 22,5 kg
- **CHARGE B622** : sacs de 27,5 kg
- Autres conditionnements sur demande.

STOCKAGE

Minimum 2 ans dans un local tempéré, éviter les températures supérieures à 30°C.

Vérifier le poids des **composants A** et **B** après un stockage prolongé.

OUTILLAGE

- Mélangeur électrique à double vrille (300 à 400 t/minute).
- Malaxeur planétaire
- Platoir inox ou hélicoptère avec palette inox.

MESURES PREVENTIVES SANITAIRES

COMPOSANT A : **R36/38 - R43 - R51/53** **S26 - S28 - S37/39 - S61**

COMPOSANT B : **R20/22 - R34 - R43** **S26 - S28 - S36/37/39 - S45**

Cette notice technique résulte des recherches et d'une longue expérience. Toutefois, elle ne saurait engager notre responsabilité, car le succès n'est assuré que si l'on a tenu compte de toutes les particularités de chaque cas. Nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires afin de déterminer si le produit convient à l'application envisagée. UPDATE 03/2011



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be