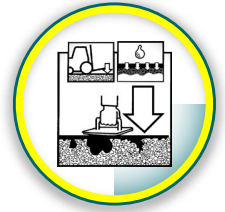




TOPOLINE 911



Bindemittel auf Epoxyharzbasis.

ALLGEMEINE MERKMALE

- Lösungsmittelfreies und zuschlagstofffreies Zweikomponenten-Epoxy-Bindemittel mit geringer Viskosität und schneller Bindung.
- Die mit **TOPOLINE 911** Mörtel behandelten Flächen halten höchsten mechanischen Belastungen stand, so dass der Belag innerhalb sehr kurzer Zeit wieder benutzt werden kann.
- Ausgezeichnetes Haftvermögen auf Beton, Stein, Stahl, Holz und Asbestzement.
- Mit **TOPOLINE 911**

ANWENDUNGSBEREICHE

- Stellenweise Ausbesserung schadhafter Bodenbeläge (Löcher, Fliesenränder usw.).
- Ausführung dünner synthetischer Schutz- und Deckschichten.
- Reines oder unter Zusatz von feinem Quarz (0,1 - 0,3) im Verhältnis 1:1 verwendetes Bindemittel zur Versiegelung von Ankerstäben oder -stangen in Betonplatten.
- Bindemittel für Füllmörtel im Bereich von Kranlaufbahnen.
- Bindemittel für hochporösen (wasserableitenden) Mörtel.
- Schnelle Grundierung für selbstglättende Deckschichten vom Typ **TOPOLINE 921**.
- Der Farbton der Deckschicht hängt von dem Farbton der verwendeten Zuschlagstoffe ab (Quarzsand).
- Die Mischung kann mit vor Ort zusetzbaren Pigmenten eingefärbt werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES REINEN BINDEMITELS

Viskosität der Mischung A+B: 300 cps bei +20 °C.
Dichte des Bindemittels (A+B): $\pm 1,1$ bei +20 °C.
Aussehen: leicht bernsteinfarbene Flüssigkeit.
Topfzeit (DPU): 20' bei 20 °C und 1 kg.

Sowohl die mechanische Druckfestigkeit als auch die Biegefestigkeit des reinen Bindemittels liegt bei mindestens 100 N/mm², während der Elastizitätsmodul ± 35.000 N/m² beträgt.

Mischverhältnis der Komponenten A+B: 75 Gewichtsanteile der Komponente A und 25 Gewichtsanteile des Härtemittels.



SPRL **ETS CHIMIQUES CLOQUETTE** BVBA

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

LEISTUNGSMERKMALE DES MÖRTELS

MECHANISCHE FESTIGKEIT								
Prismen 4x4x16, aufbewahrt bei 20 °C	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegefestigkeit N/mm ²			
	6 St.	12 St.	24 St.	7 T.	6 St.	12 St.	24 St.	7 T.
Alter der Versuchsstäbe	6 St.	12 St.	24 St.	7 T.	6 St.	12 St.	24 St.	7 T.
Verhältnis A + B / C Bindemittel TOPOLINE 911 (A + B) Zuschlagstoff B622 (1/9)								
* mit normalem Härtemittel	-	-	> 20	> 100	-	-	> 8	> 35
* mit Schnellhärtemittel R25	> 12	> 40	> 90	> 120	> 8	> 19	> 27	> 30

- Die mechanische Festigkeit steigt innerhalb der ersten 28 Tage leicht an.
- Temperaturbeständigkeit trocken: 150 °C während maximal 5 Minuten.
- Die chemische Beständigkeit des mit **TOPOLINE 911** bereiteten Mörtels hängt hauptsächlich von der verwendeten Zuschlagstoffmenge sowie der Sieblinie und dem Verdichtungsmaß ab. Bei starken chemischen Belastungen empfiehlt es sich jedoch, den Mörtel mit Epoxy-Farbe zu überstreichen, um die Oberfläche abzudichten.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund, ob Beton oder Deckschicht, muss leicht rau, fest und frei von bröckelnden Teilchen sein. Unzureichend gefestigte und överschmutzte Flächen müssen mechanisch vorbereitet werden, beispielsweise durch Sandstrahlen, Füllen, Brennen oder Fräsen. Zur Vorbereitung stark beschädigter Böden gibt es Hochleistungsmaschinen (Infos auf Anfrage bei uns).

Untergründe mit einer Kohäsion unter 1,5 N/mm² sind bei starken mechanischen Belastungen, beispielsweise durch das Befahren mit schweren Baumaschinen, nicht für diese Behandlung geeignet.

Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein.

VERARBEITUNG

Bindemittel TOPOLINE 911: Das Bindemittel ist in vordosierten Mengen verpackt (A = Harz, B = Härtemittel). Das Bindemittel entsteht durch gründliches Mischen der 2 Komponenten mit einem elektrischen Rührgerät. Das Bindemittel wird anschließend auf die Zuschlagstoffe gegossen und danach mit einem Trommelmischer oder einer Knetmischmaschine durchgemischt.

Zuschlagstoffe: Mehrere Arten von Zuschlagstoffen auf Quarzsandbasis diverser Korngrößen sind in vorgemischter Form erhältlich.

Zuschlagstoff 1135: Korngröße 0 bis 1,2 mm, für Mörtelschichten ab 3 mm.

Zuschlagstoff B622: Korngröße 0 bis 2,2 mm für Mörtelschichten ab 7 mm.

Auf Anfrage sind weitere vorgemischte Zuschlagstoffe nach Kundenvorgaben oder Leistungsbeschreibung erhältlich.

Die Zuschlagstoffe 1135 und B622 werden unter Zugabe eines Additivs hergestellt, das die Staubbildung beim Leeren der Säcke reduziert. Besonders zu empfehlen für werksinterne Arbeiten.

Für größere Schichtdicken sind weitere Zuschlagstoffe größerer Korngrößen erhältlich. Trockengranulate bis 8 mm und sogar 16 mm zählen zu den Möglichkeiten (Infos auf Anfrage bei uns).

Endtrockenzeit: Mechanisch und bei 20 °C. Die endgültige mechanische Belastbarkeit ist nach 3 Tagen erreicht. Die vollständige chemische Beständigkeit des Produkts stellt sich nach ca. 5 bis 7 Tagen Polymerisationszeit ein. Bei niedrigeren Temperaturen verlängert sich dieser Prozess.



ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

Mörtel: Das wie oben bereitete Bindemittel wird auf die Zuschlagstoffe gegossen. Die Mischzeit beträgt 3 bis 5 Minuten. Diese Mischzeit sollte nicht überschritten werden, damit sich die Masse nicht erhitzt, was die Abbindung erheblich beschleunigen könnte.

Verarbeitung: Auf sorgfältig vorbereitetem Untergrund mit der Rolle oder einem Quast das Bindemittel auftragen und anschließend, während dieses noch nass ist, den Mörtel darauf verteilen, ausbreiten, ausgleichen, verdichten und mit dem Reibebrett glätten. Zum Glätten größerer Flächen kann auch eine Glättmaschine verwendet werden (Infos auf Anfrage bei uns).

Bei vorübergehend feuchtem Untergrund empfehlen wir das Bindemittel **TOPOLINE 910 PH** als Grundierung.

Temperatur des Untergrunds: mindestens +5 °C, höchstens 25 °C.

Verarbeitungs- und Aushärtezeit

Ca. 30 Min. bei 20 °C im Fall einer 10-kg-Mischung. Nach 24 Stunden ist eine leichte Nutzung möglich. Die vollständige Festigkeit des Mörtels ist nach ca. 3 Tagen Trockenzeit bei 20 °C erreicht.

Die oben genannten Wartezeiten fallen bei niedrigeren Temperaturen länger und bei höheren Temperaturen kürzer aus.

Werkzeugreinigung: **TOPCLEAN FORT**, **TOPCLEAN DOUX** und **TOPCLEAN LISSAGE**

VERBRAUCH

Der Verbrauch hängt von der Art des Untergrunds und der Zuschlagstoffmenge ab. Bei den folgenden Verbrauchswerten ist die Rauheit des Untergrunds nicht berücksichtigt.

Grundierung: ca. 0,2 bis 0,4 kg/m².

Mörtel Typ 1: bei einem Verhältnis von 1 Gewichtsanteil Bindemittel auf 11 Gewichtsanteilen Zuschlagstoff beträgt der Mörtelverbrauch A+B+C ca. 2,2 kg/mm/m², davon 0,170 kg Bindemittel (A+B).

Mörtel Typ 2: bei einem Verhältnis von 1 Gewichtsanteil Bindemittel auf 7 Gewichtsanteilen Zuschlagstoff beträgt der Mörtelverbrauch A+B+C ca. 2,0 kg/mm/m², davon 0,250 kg Bindemittel (A+B).

VERPACKUNGEN

- Topoline 911: Kits von 1 kg, 5 kg, 10 kg oder andere auf Anfrage.
- Zuschlagstoff 1135: 22,5-kg-Säcke oder andere auf Anfrage.
- Zuschlagstoff B622: 27,5-kg-Säcke oder andere auf Anfrage.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

(für verschiedene Mischverhältnisse Harz/Zuschlagstoff)

1/9 : geschlossenes, dichtes System, schneller Festigkeitsanstieg, ideal für sehr feste stellenweise Ausbesserungen und als Ansetzmörtel mit guter Benetzung des Untergrunds durch das leichte Ausschwitzen von Harz (Oberflächenglanz). Ausschließliche Verarbeitung in waagerechten Schichten.

1/10 : wie oben, doch ohne Verlust an mechanischer Festigkeit. Auch für Verarbeitungstemperaturen über 20 °C geeignet.

1/11 : Anwendung auf größeren Flächen, die eventuell mit einer dichtenden, porenschließenden Epoxy-Farbe überstrichen werden. Verdichtungsmöglichkeit mit Bodenschleifmaschinen. Ausführung abgerundeter Stöße in den Ecken.



ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

AUSWAHL DES HÄRTEMITTELS

Das Schnellhärtmittel R25 bietet die Möglichkeit, bei niedrigen Temperaturen (ab +5 °C) zu arbeiten und/oder die Beläge schneller wieder zu benutzen.

LAGERUNG

Mindestens 2 Jahre in einem temperierten Raum. Temperaturen über 30 °C sind zu vermeiden. Nach längerer Lagerung ist das Gewicht der Komponenten A und B zu überprüfen.

WERKZEUG

- Elektrisches Rührgerät mit Doppelrührer
- Mischmaschine mit Planetenrührwerk
- Edelstahl-Reibebrett oder Betonglättmaschine mit Edelstahl-Rührflügel

PRODUKTVARIANTEN

Topoline ist die Oberbezeichnung einer Produktreihe von Epoxy-Harzen, die dem Schutz von Betonböden und -wänden sowie ähnlichen Untergründen dienen.

PRÄVENTIVE GESUNDHEITSSCHUTZMASSNAHMEN

- Das Härtemittel im Produkt **TOPOLINE 911**, d.h. wie es sich vor dem Mischen mit der Basiskomponente präsentiert, ist ätzend und gefährlich für Augen und Schleimhäute. Spritzer sind daher möglichst zu vermeiden.
- Das Härtemittel schadet der Haut, vor allem, wenn sie mit Verdünner oder Reinigungsmittel gewaschen wird und ihr natürliches Schutzfett verloren hat, doch auch bei kleinen Hautverletzungen.
- Vor Arbeitsbeginn sollte die Haut daher mit nicht fettender Hautcreme eingerieben werden. Es empfiehlt sich, beim Mischen der Basiskomponente und des Härtemittels Handschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Bei Anwendungen in geschlossenen Räumen ist auf ausreichende Lüftung zu achten.
- Haut, die mit dem Produkt in Berührung gekommen ist, muss mit viel Seife und Wasser, eventuell auch mit verdünntem Essig, gewaschen werden. Anschließend ist eine fette Hautcreme aufzutragen.
- Falls die Haut zu jucken beginnt, wenden Sie sich bitte sofort an einen Arzt.

Diese technische Produktbeschreibung ist das Ergebnis langjähriger Erfahrungen und Forschungen. Dennoch schließen wir jede Haftung aus, da der Erfolg stets von den Besonderheiten der jeweiligen Anwendung abhängt. Wir empfehlen daher, das Produkt vorher zu testen, um sicher zu stellen, dass es für die betreffende Anwendung geeignet ist. **UPDATE : 11/2004**



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be