



# TOPOLINE<sup>®</sup> 921



**Liant époxy pour revêtements autolissant.**

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Pour la réalisation de revêtements synthétiques et auto-lissant de 2 à 4 mm résistants à de fortes sollicitations chimiques et mécaniques. **TOPOLINE 921** est chargée avec du sable de quartz que nous livrons dans les proportions et les granulométries adéquates.

Permet de réaliser des sols sans poussière, faciles à entretenir et présentant une faible densité de joints.

Posé en multicouches, le revêtement **TOPOLINE 921** permet d'atténuer, de réduire ou d'éliminer le relief des sols en béton. Dans ce cas, l'épaisseur finale peut bien sûr dépasser 4 mm.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Halls de stockage et de production dans les industries alimentaire, pharmaceutique...
- Ateliers de mécanique fine,
- Grand magasins, halls d'exposition, usines d'assemblage,
- En général, les milieux où la propreté et l'hygiène sont très importantes.



SPRL

**ETS CHIMIQUES CLOQUETTE**

BVBA

Av. Georges Truffaut 57  
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : [cloquette@cloquette.be](mailto:cloquette@cloquette.be)

## PROPRIETES PHYSIQUES

- Aspect : liquide coloré (gris, rouge, beige et autres teintes RAL sur demande)
- Viscosité : 1,500 - 2,000 cps
- Densité du liant A+B : 1,1 g/cm<sup>3</sup>
- Proportions : – 68 parties en poids de résine (Composant A)  
– 32 parties en poids de durcisseur (Composant B)

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES SUR RÉSINE CHARGÉE 1/1

- Dureté shore : 75 – 80 shore A
- Résistance à la **compression** : > 60 N/mm<sup>2</sup>
- Résistance à la **flexion** : > 30 N/mm<sup>2</sup>
- Adhérence : supérieure à la cohésion du support (si celui-ci est préparé comme décrit ci-dessous).

## RÉSISTANCES CHIMIQUES

Absorption représentée par le signe +  
Perte représentée par le signe -

Résistance chimique après 1 mois exprimée en %	
Eau	+ 0,582
Hypochlorite de sodium 5 %	- 1,580
Solution à 3 % de chlorure de sodium	+ 0,580
Acide chlorhydrique à 5 %	+180
Méthanol	+ 0,145
Ethanol	+ 455
Acétone	+ 440
Trichloréthylène	+ 3042
Xylène	+ 670
Fuel	0,83

Essais réalisés sur le produit stabilisé 1 mois à température ambiante

Résistance chimique après 1 mois exprimée en % de la variation de la dureté shore A avec **valeur de départ de 80**

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### ■ Préparation du support

Le support béton doit être légèrement rugueux, solide (cohésion supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>) et exempt de toutes parties friables. Les surfaces insuffisamment solides et/ou tachées d'huiles devront être préparées mécaniquement. Le grenailage, le bouchardage, le faisage, le ponçage sont les moyens classiques de préparation et doivent être choisis en fonction de l'utilisation finale du sol et/ou en fonction des conditions de travail.

Le support doit être **sec et dépoussiéré**.

Température du support : + 5 °C minimum et + 25 °C maximum



SPRL

**ETS CHIMIQUES CLOQUETTE**

BVBA

Av. Georges Truffaut 57  
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : [cloquette@cloquette.be](mailto:cloquette@cloquette.be)

## ■ Système d'application

Généralement, on applique au rouleau une couche primaire en **TOPOLINE 910 P** à raison de 0,250 kg/m<sup>2</sup>. L'avantage est de boucher les pores et de consolider le support. Cette couche doit être agée de 12 à 24 heures pour appliquer le revêtement **TOPOLINE 921**. Cependant le primer frais peut être saupoudré de fin sable de quartz sec (0,1 - 0,3 mm ou 0,2 - 0,6 mm) pour prolonger le temps autorisé entre les couches.

## ■ Préparation des produits.

Le primer **TOPOLINE 910 P** et le liant **TOPOLINE 921** sont livrés dans les proportions exactes et pré-dosées.

**Primer** : introduire le durcisseur dans la résine, mélanger soigneusement pendant 1 à 2 minutes

**Revêtement** : introduire le durcisseur dans la résine puis la charge **CL 1** et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 minutes

## ■ Mise en oeuvre.

L'application du mortier autolissant se fait à la taloche ou à la spatule dentée. Il est impératif de passer le rouleau débulleur sur la surface fraîche.

Même si ce type d'application est réservé à des équipes de professionnels, nous restons au service du client tant en ce qui concerne les produits que le matériel d'application.

## ■ Séchage final.

La résistance complète du produit est atteinte après 5-7 jours de séchage à 20 °C. Le processus est ralenti en cas de température plus basse.

## DURÉE D'UTILISATION

**TOPOLINE 921** (résine pure) : 20 - 25 min. à +25 °C pour 400 g

**TOPOLINE 910 P** : 25 - 30 min à + 25 °C

Ces durées varient en fonction de la température. Elles sont plus longues à basse température, et plus courtes à température élevée.

Nettoyage des outils : **TOPCLEAN DOUX**

## CONSOMMATION

La consommation dépend de l'irrégularité du support et de la quantité de charge ajoutée à la résine **TOPOLINE 921** par mm d'épaisseur et par m<sup>2</sup> : 1,7 kg de résine (A+B) + quartz dans la proportion variant de 1 : 1,2 à 1 : 1,5 suivant les températures.

En pratique : 15 kg **TOPOLINE 921**(A+B) + 20 kg de charge **CL1** donnent un mélange A+B+C de 35 kg qui convient pour couvrir environ 20m<sup>2</sup> en 1 mm ; 10 m<sup>2</sup> en 2 mm ; 7 m<sup>2</sup> en 3 mm.



SPRL

**ETS CHIMIQUES CLOQUETTE**

BVBA

Av. Georges Truffaut 57  
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : [cloquette@cloquette.be](mailto:cloquette@cloquette.be)

Environ 1 an dans des bidons hermétiques et stockés dans un endroit frais et sec.

## MESURES SANITAIRES PRÉVENTIVES

Le durcisseur de **TOPLINE 921** tel qu'il est livré, c'est à dire avant être mélangé à la résine est caustique et dangereux pour les yeux et les muqueuses. Il faudra donc éviter les éclaboussures. Le durcisseur abîme la peau, surtout lorsque celle-ci est nettoyé avec du **TOPCLEAN** ou un produit de nettoyage, et a perdu sa graisse naturelle, et aussi lorsque la peau présente des petites blessures. Il est recommandé d'enduire la peau d'une pommade non grasse, de mettre des gants et des lunettes de protection pour le mélange.

**Composant A** : R36/38 - R43 - R51 - R53 - S24 - S26 - S28 - S37/39 - S61

**Composant B** : R20/22 - R34 - R43 - S26 - S28 - S36/37/39 - S45

## SOLS INDUSTRIELS

### IMPRÉGNATIONS - REVÊTEMENTS - RÉPARATIONS - PROTECTIONS

NOM ET DESCRIPTION DU PRODUIT	CONDITIONNEMENT	CONSOMMATION
<b>TOPLINE DDI</b> résine polyuréthane incolore, solvanté, brillante.	25 l 5 l	0,2 - 0,3 l/m <sup>2</sup>
<b>HADALAN LF 51 12 E</b> peinture époxy à 2 composants en dispersion, ivoire, beige, gris, gris pierre, rouge, vert, bleu, noir (autres coloris sur demande)	6 kg	0,3 kg/m <sup>2</sup> /couche
<b>HADALAN VLM 72 E</b> masse d'égalisation.	20 kg	2,0 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 921</b> résine époxy pour réalisation de mortiers autonivelants en 1 à 4 mm, gris, rouge. (2 comp.) RAL sur demande.	15 kg	0,8 - 1 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 921 CT</b> peinture épaisse à base d'époxy, gris, beige. (2 comp.)	5 kg 1 kg	0,2 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 921 CTA</b> peinture époxy épaisse anti-acide pour encuvement, rouge-brique. (2 comp.)	5 kg	0,2 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 921 CTL</b> peinture époxy alimentaire, blanc. (2 comp.)	5 kg	0,2 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 910 M (GRIS)</b> mortier époxy pour revêtements et réparations de 3 mm minimum.	15 kg (A+B+C) 5 kg (A+B+C)	2,2 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 910 MG (GRIS)</b> mortier époxy gras. (3 comp.)	20 kg (A+B+C)	2 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE MGR 3000</b> mortier époxy type rapide. (3 comp.)	4 kg 20 kg	2 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 910 P</b> primer époxy fluide sans solvant. (2 comp.)	5 kg 1 kg 0,5 kg	0,2 - 0,3 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 910 PV</b> pâte époxy thixotrope. (2 comp.)	1 kg	0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 910 PH &amp; PHR</b> liant époxy pour béton légèrement humide. (2 comp.)	5 kg 1 kg	0,1 - 0,25 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE 911</b> liant époxy à usage universel, fluide, sans solvant, prise rapide. (2 comp.)	5 kg 1 kg	0,2 - 0,3 kg/m <sup>2</sup> comme primer.
<b>TOPLINE MÉTA 51</b> mortier à base de résine méthacrylique.	40 kg 8 kg	1,8 kg/l
<b>TOPLINE MMA PRIMER</b>	1 kg	0,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>TOPLINE TARPOX</b> liant à base de bitume de pétrole et d'époxy à 2 composants.	5 kg	1,12 kg/l

Cette notice technique résulte des recherches et d'une longue expérience. Toutefois, elle ne saurait engager notre responsabilité, car le succès n'est assuré que si l'on a tenu compte de toutes les particularités de chaque cas. Nous recommandons d'effectuer des essais préliminaires afin de déterminer si le produit convient à l'application envisagée. **UPGRADE 06/2006**



SPRL

**ETS CHIMIQUES CLOQUETTE**

B/VBA

Av. Georges Truffaut 57  
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : [cloquette@cloquette.be](mailto:cloquette@cloquette.be)