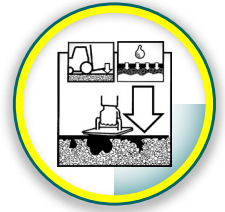




TOPOLINE 921



LÖSUNGSMITTELFREIES ZWEIKOMPONENTEN-EPOXY- HARZ ZUR HERSTELLUNG SELBSTGLÄTTENDE BELÄGE.

Lösungsmittelfreies Zweikomponenten-Epoxy-Harz zur Herstellung selbstglättende synthetischer Deckschichten von 1 bis 4 mm Dicke mit hoher chemischer Beständigkeit und mechanischer Festigkeit. Als Zuschlagstoff kann dem Produkt **TOPOLINE 921** Quarzsand beigemischt werden, den wir in entsprechenden Mengen und Korngrößen liefern.

ANWENDUNGSBEREICHE

Lager- und Produktionshallen, Werkstätten, Laderampen, Ausbesserung beschädigter Böden und Betonfahrbahnen.

Für alle Beton- oder Zementböden, die diversen chemischen Substanzen und mechanischen Belastungen in der Chemie-, Pharma-, Nahrungsmittelindustrie usw. standhalten müssen.

VERBRAUCH

Der Verbrauch hängt von der Unregelmäßigkeit des Untergrunds und der Quarzsandmenge ab, die dem **TOPOLINE 921** Harz beigemischt wird.

Pro mm Schichtdicke und pro m² Fläche: ca. 2 kg Mischung aus Harz + Quarzsand im Verhältnis 1:1 (Gewichtsanteile).

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aussehen: graue Flüssigkeit
- Viskosität: 1.500 - 2.000 cps
- Dichte: 1,5
- Mischverhältnis:
80 Gewichtsteile Harz
20 Gewichtsteile Härtemittel

VORBEREITUNG DER PRODUKTE

Der Primer **TOPOLINE 910** und das Bindemittel **TOPOLINE 921** werden in genau vordosierten Mengen geliefert.

Primer: Härtemittel in das Harz geben und 1 bis 2 Minuten sorgfältig mischen.

VERARBEITUNG

Die Anwendung des selbstglättenden Mörtels erfolgt mit Betonglätter oder gezahntem Spachtel. Es empfiehlt sich, mit der Entlüftungsrolle über die frische Fläche zu fahren.



SPRL **ETS CHIMIQUES CLOQUETTE** BVBA

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

ENDTROCKENZEIT

Die endgültige Festigkeit des Produkts ist nach ca. 5 bis 7 Tagen Trockenzeit erreicht.
Bei niedrigeren Temperaturen dauert dieser Prozess länger.

Mörtel: nach dem Mischen des Härtemittels mit dem Harz wird das so bereitete Bindemittel beigegeben und langsam und gleichmäßig während mindestens 3 Minuten mit den Zuschlagstoffen vermischt, nach Möglichkeit in einem Trommelmischer oder einer Knetmischmaschine. Es kann auch mit dem Bohrer (langsam bei maximal 400 U/Min.) gemischt werden.

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

Vorbereitung des Untergrunds

Der Untergrund, ob Beton oder Deckschicht (Estrich), muss leicht rau, fest und frei von bröckelnden Teilchen sein. Unzureichend gefestigte oder ölverschmutzte Flächen müssen mechanisch vorbereitet werden, beispielsweise durch Sandstrahlen, Füllen, Brennen oder Fräsen.

Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein.

Temperatur des Untergrunds: mindestens ± 5 °C.

ANWENDUNGSSYSTEM

In der Regel wird eine Grundierungsschicht mit 0,250 kg/m² **TOPOLINE 910** Primer mit der Rolle aufgetragen. Dies hat den Vorteil, dass die Poren verschlossen werden und der Untergrund fest wird. Diese Schicht muss trocken sein (Trockenzeit ca. 12 Stunden), bevor die Deckschicht **TOPOLINE 921** aufgetragen werden kann.

VERARBEITUNGSDAUER

TOPOLINE 921 (reines Harz): 20 - 25 Min. bei +25 °C und bei 400 g

TOPOLINE 910 Primer: 25 - 30 Min. bei +25 °C

Die Verarbeitungsdauer hängt von der Temperatur ab. Bei niedrigeren Temperaturen verlängert sich die Verarbeitungsdauer, wohingegen sie sich bei höheren Temperaturen verkürzt.

Reinigung der Werkzeuge: mit Topclean.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN AUF REINEN HARZEN

- Shore-Härte: 75 - 80 Shore D
- Druckfestigkeit: 550 - 600 daN/cm²
- Zugfestigkeit: 350 - 400 daN/cm²
- Biegefestigkeit: 450 - 500 daN/cm²
- Elastizitätsmodul aus Biegeversuch: 23.000 - 25.000 daN/cm²
- TG: 55 °C

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Versuche am stabilisierten Produkt nach 1 Monat bei Umgebungstemperatur.

Chemische Beständigkeit nach 1 Monat in %:

Absorption: durch das Zeichen + gekennzeichnet.

Verlust: durch das Zeichen - gekennzeichnet.



ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

Schwankungen der Shore-Härte A bei Ausgangswert 85.

Wasser: +0,582

Natriumhypochlorit 5 %: -1,580

Lösung mit 3 % Natriumchlorid: +0,580

Salzsäure zu 5 %: +180

Methanol: +0,145

Ethanol: +455

Aceton: +440

Trichlorethylen: +3042

Xylol: +670

Heizöl: 0,83

Salzsäure zu 30 %	+183
Natriumhydroxid zu 5 %	+275
Natriumhydroxid zu 50 %	-0.285
Phosphorsäure zu 10 %	+1.580
Schwefelsäure zu 50 %	+0.483

LAGERUNG

Ca. 1 Jahr in luftdicht verschlossenen Kanistern an einem kühlen und trockenen Ort.

PRÄVENTIVE GESUNDHEITSSCHUTZMASSNAHMEN

Das Härtemittel im Produkt **TOPOLINE 921**, d.h. wie es sich vor dem Mischen mit dem Harz präsentiert, ist ätzend und gefährlich für Augen und Schleimhäute. Spritzer sind daher möglichst zu vermeiden. Das Härtemittel schadet der Haut, vor allem, wenn sie mit **TOPCLEAN** oder Reinigungsmittel gewaschen wird und ihr natürliches Schutzfett verloren hat, doch auch bei kleinen Hautverletzungen. Vor Arbeitsbeginn sollte die Haut daher mit nicht fettender Hautcreme eingerieben werden. Zudem empfiehlt es sich, beim Mischen Handschuhe und Schutzbrille zu tragen.

Diese technische Produktbeschreibung ist das Ergebnis langjähriger Erfahrungen und Forschungen. Dennoch schließen wir jede Haftung aus, da der Erfolg stets von den Besonderheiten der jeweiligen Anwendung abhängt. Wir empfehlen daher, das Produkt vorher zu testen, um sicher zu stellen, dass es für die betreffende Anwendung geeignet ist. **UPDATE : 07/1999**



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be