



MULTICRET[®]

MONO +



Gebrauchsfertiger Sanierungs- und Reparaturmörtel.



Echter einkomponentiger verarbeitungsfertiger Mörtel :

Muss nur mit Wasser angemischt werden. Dieser Mörtel bietet eine hohe Sicherheit auf den Baustellen :
Kein Mischrisiko wie bei zwei oder dreikomponentige Produkte.

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertig
- hohe Haftfestigkeit auf Beton und Stahl
- hohe Druck und Biegefestigkeit
- günstiges E Modul ; nach vom Beton
- Wand und Deckbeschichtungen von 3 bis 20 mm möglich
- Anwendungen auf senkrechte Teile in dünn und dick Schichten mit und ohne Schalung
- schnelle Aushärtung
- ohne Korrosion
- Wasserdicht, läßt aber Wasserdampf durch
- Beständig im Tau/Abtau Zyklus
- Farbe : hell – grau
- Lieferbar in zwei Körnung : Typ normal : 0.1 – 1 mm Typ fein : 0.1 – 0.3 mm



SPRL **ETS CHIMIQUES CLOQUETTE** BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Betonsanierung im Bau und Tiefbau in allen Arten, wie zum Beispiel :
- **Reparaturen von Bauwerken wie** : Brücken, Tunnel, Schleuse, Talsperre, Kaimauer
- **Renovierung von Gebäude** : Balkon, Treppen, Pfeile, Terrassen
- **Allgemeine Renovierung** : Becken, Silo, Schwimmbäder, Türme.
- **Allgemein** : alle Betonsanierung wo die Bewehrungstähe in Betonwerken korrodiert sind.
- **Ausbesserung** : von Kiesnester, Lunken, kleine Abplatzungen
- Schnelles Verfugen
- Im Straßenbau

Werte in N / mm ² nach 28 Tagen	MONO + (0 - 0,3) Extra-Fein	MONO+ (0 - 1) Fein	MONO+ (0 - 3) Normal
Compression	> 45	> 55	> 70
Flexion	> 10	> 11	> 11
Adhesion Spannung	> 2	> 2	> 2

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

- Abklopfen des Betons mit Hammer und abhören um die beschädigte Stellen festzustellen.
- Die korrodierten Bewehrungsstähe müssen freigelegt werden.
- Die Oberfläche soll frei von Farbe, Öle (Trennmittelreste), Schmutz sein und tragfähig. Sandstrahlen, Wasserstrahlen oder jedes andere mechanisches Mittel ist willkommen um einen festen und sauberen Untergrund zu erreichen.
- Beizen der Bewehrungsstähe mit Sandstrahlen (kleine Stellen können mit der Bürste gereinigt werden).
- Korrosionsschutz der Bewehrungsstähe mit 2 Schichten **MULTICRET DS2000** Jeweils 2 bis 6 Stunden zwischen den 2 Arbeitsgänge. **Verbrauch** : 0.5 kg/Schicht/m²
- Der Korrosionsschutz kann auch durch eine Schlämme auf **MULTICRET Mono+** erreicht werden.
- Vor dem Arbeitsbeginn müssen die Flächen sehr gut angefeuchtet werden, wenn möglich, 24 Stunden vorher.

ZUBEREITUNG DES MÖRTELS

MULTICRET Mono + ein fertig Mörtel. Nur die richtige Menge Wasser : +/- 3.2 L für 25 kg
In einem Mörtelmischer oder Zwangsmischer (Drehzahl : 400 Touren). Zuerst das Wasser eingeben und dann nach und nach das Wasser zugeben bis ein klumpenfreier und homogener Mörtel erreicht wird.

Mindeste Mischzeit : 3 Minuten  **Keine andere Zusatzmittel beifügen.**

VERARBEITUNG

- Noch mal gründlich die Oberflächen nassen ; der Mörtel wird mit Kelle oder Spachtel angewendet.
- Eine Schlämme aus **MULTICRET Mono +** wird mit der Bürste auf den Untergrund aufgetragen.
- Auf die matfeuchte Schlämme wird **MULTICRET Mono +** in die Löcher und Lunken kräftig eingedrückt.
- Sobald der Schicht angezogen ist, kann man die Oberfläche mit einem Schaum-Schwamm nachreiben. Kein Zement einstreuen.
- Der frische Mörtel muß unbedingt von dem Austrocknen durch Sonne und Wind geschützt werden, am besten mit Matten, Plastikfolien und regelmäßiges nachfeuchten.



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be

VERBRAUCH

1,900 kg **MULTICRET Mono +** pro Liter = 1.9 kg/mm/m²

TECHNISCHE DATEN

Versuche von der Lütticher Universität (Anwendung bei 20°C und 50% RF)

Haftung : 2.58 N/mm² nach 28 Tage

Druckfestigkeit : 55 N/mm² nach 28 Tage

Biegezugfestigkeit : 11 N/mm² nach 28 Tage

Wasseraufnahme : **MULTICRET Mono +** viel weniger Wasser als ein normaler Mörtel

WARTEZEIT ZWISCHEN DEN ARBEITSGÄNGEN

Zwischen mehrere Schichten : ungefähr 12 Stunden abhängig von der Temperatur

Zwischen der letzten Schicht und einer Farbe : 3 bis 7 Tage abhängig von der Temperatur

GERÄTEREINIGUNG

Die Verarbeitungsgeräte können mit Wasser erfolgen, solange der Mörtel noch frisch ist.

VERARBEITUNGSZEIT

Bei 20 °C ca 60 Minuten

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Mindestens : + 5°C

Maximum : + 25°C

LIEFERFORM UND LAGERFÄHIGKEIT

25 kg Sack oder 5 kg Eimer

12 Monate – Vor Feuchtigkeit schützen

Buckets of 5 kg

R37/38

R41

R43

S2

S 22

S24/25 S26

S36/37

S39

Diese technischen Angaben beruhen auf Untersuchungen und einer langjährigen Erfahrung. Wir übernehmen jedoch keine Haftung, denn der Erfolg ist nur dann garantiert, wenn alle Einzelheiten des Falles berücksichtigt worden sind. Wir empfehlen Ihnen, vorher Tests auszuführen, um sicher zu gehen, daß das Produkt auch für die gedachte Anwendung geeignet ist. UPDATE 08/2009



SPRL

ETS CHIMIQUES CLOQUETTE

BVBA

Av. Georges Truffaut 57
B-4020 Liège BELGIUM

Tél. +32(0)4 362 42 61 Fax +32(0)4 362 05 24 <http://www.cloquette.be> E-mail : cloquette@cloquette.be