

Spachtelmasse für universellen Einsatz, lösemittelhaltig

Eigenschaften

DAKORIT® SPM 40B ist eine kalt zu verarbeitende, geschmeidige Masse auf Bitumenbasis mit Polymerzusatz. Sie ist beständig gegen verdünnte Säuren, Laugen, Industriegase, Salzwasser u. ä. aggressive Stoffe.

- Lösemittelhaltig
- Dauerplastisch
- UV- und wetterbeständig

Anwendung

DAKORIT® SPM 40B zur Beseitigung von Undichtigkeiten auf Bitumen- und Blechdächern.

Abspachteln und Eindichten von Dachanschlüssen, Fugen, Lüftern, Einläufen u. Ä.

Ausführung von Maueranschlüssen mit und ohne Verstärkungseinlagen.

Anwendungsgebiete:

- Waagerechte und senkrechte Flächen
- Bitumen-Dachbahnen
- Abdichtungen und Dachanschlüsse aller Art

Technische Daten

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 10 kg / 5 kg |
| Lieferform | 45 / 72 Geb./Pal. |
| Erweichungspunkt (R+K) | > 100 °C |
| Durchhärtung ¹⁾ | ca. 1 mm/24 Stunden |
| Lagerung | 12 Monate |

Verbrauch

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Je 1 mm Schichtdicke | ca. 1,2 kg/m ² |
|----------------------|---------------------------|

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.



Untergrundvorbereitung

Der Untergrund sollte fest, trocken und tragfähig sein. Untergründe gut reinigen.

Verarbeitung

1. Der Auftrag erfolgt in einer Dicke von 3 bis 4 mm mit einem Spachtel.
2. Bei Sperrschichten von mehr als 4 mm Dicke sind mehrere Schichten erforderlich. Nachfolgende Schichten nach vollständiger Durchtrocknung der **DAKORIT® SPM 40B** auftragen.
3. Die Verarbeitungsgeräte nach Gebrauch mit **HADALAN® EPV 38L** reinigen.

IMBERAL® VE 89V o. Ä. als Einlage verwenden.

hahne Systemprodukte

IMBERAL® VE 89V
HADALAN® EPV 38L

Wichtige Hinweise

- Bei niedrigen Temperaturen **DAKORIT® SPM 40B** in einem temperierten Raum lagern, zwecks besserer Verarbeitung.
- Enthält brennbare Lösemittel.
- Durch integrierten Haftmittelzusatz haftet **DAKORIT® SPM 40B** auch auf feuchten Untergründen.

Inhaltsstoffe

Bitumen, Haftmittel, organische Lösemittel, funktionelle Füllstoffe, Fasern

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner KBS geben. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 03 02 (Bitumenmische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen) entsorgt werden.

Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 3.2014